

ПРОГРАМА НА СЕМИНАР

SPC & СТАТИСТИЧЕСКИ МЕТОДИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ НА ПРОЦЕСИ

09:00 – 10:15	Тема 1: Припомняне на класическите методи за взимане на решение Диаграми на процеса Чек листове Хистограми Парето анализ Причинно-следствена диаграми на Ишикава Контролни карти
10:15 – 10:30	Кафе пауза
10:30 – 12:00	Тема 2: Ще се задълбочим в контролните карти, как да ги четем. Кога, какви контролни карти са ни необходими Кои параметри Кога имаме проблем Кога приближава проблем Кога проблемът е отминал наистина Кога има промяна в процеса Кога да очакваме проблем, кога да вземем мерки
12:00 – 13:00	Обедна почивка
13:00 – 14:15	Тема 3: Входящ контрол - партидата приемлива ли е, или не? Когато имаме количествени параметри – примерно брой съответстващи елементи Когато имаме качествени параметри – примерно категории като има/няма, цвят
14:15 – 14:30	Кафе пауза
14:30 – 16:00	Тема 4: Методи при разработване или подобряване на продукт FMEA – анализ на отказите, как се получават и какво причиняват Планиране на експеримента Построяване на регресионен модел Оптимизация и намиране на най-добрите параметри на процеса
16:00 – 17:00	Заклучителна дискусия

Организатор: Алфа Куолити България